

Secal

Il futuro nel presente



In oltre 10 anni di attività, **Secal** (www.secalsrl.com, padiglione 6, stand F41-G42) è rimasta fedele al proprio principio di ricerca della **qualità**. Con sede a Resana, provincia di Treviso, l'azienda si propone al mercato come un partner affidabile e in grado di risolvere tutti i problemi connessi all'essiccazione del legno. Sono quattro le ultime novità elettroniche per la gestione e il controllo dei cicli di essiccazione proposti da Secal. A partire dalla funzione **gestione energia** per la rilevazione dei consumi reali di energia e il controllo dei costi in valuta locale per ogni ciclo di essiccazione. C'è poi funzione **feedback attuatori** per la comunicazione diretta fra l'automatismo "Plus 3000" (il più avanzato nel mercato) e i camini, le valvole di riscaldamento, la centrale termica e le elettrovalvole di spruzzaggio. Le ultime due infine sono la funzione **autopilota** e stima del tempo residuo di essiccazione e "Orangebox", **motore per camino** per condizioni ambientali estreme (40 a 50 gradi centigradi) e contro l'aggressione da acidi con protezione ip 66/67. ■

Sicar

Il centro ideale

Sicar (www.sicar.it, padiglione 1, stand A49) – azienda di Carpi, provincia di Modena, specializzata nella progettazione e costruzione di macchine per la lavorazione del legno – grazie alla continua ricerca e allo sviluppo di tecniche sempre più avanzate, presenterà in occasione di Xylexpo 2010 la nuova macchina professionale a controllo elettronico per le lavorazioni di tenonatura e profilatura: il centro di lavoro per infissi e serramenti modello "**Ideale**". La macchina è stata progettata e realizzata per poter dare la possibilità di produrre infissi e serramenti di qualità in modo veloce, pratico e preciso, il tutto tramite un investimento contenuto. ■



Omas

Finitura perfetta

"**Eagle 1**" è una testa per piallare proposta dall'azienda marchigiana **Omas** (www.omastools.com, padiglione 1, stand A25) che dà la possibilità di lavorare superfici ampie e che, grazie ai quattro taglienti a coltello unico in metallo duro, evita la formazione di ondulate sulla superficie fresata offrendo un alto grado di finitura. L'ottima finitura superficiale viene ottenuta anche grazie alla forma geometrica del corpo fresa che permette un rapido scarico del truciolo durante la lavorazione e il corpo utensile in lega leggera diminuisce le sollecitazioni a cui è sottoposta la macchina salvaguardandone le parti meccaniche. Lo spessore del tagliente da 1,8 mm gli dà una notevole robustezza limitandone la possibilità di rotture. Il nuovo sistema di bloccaggio consente un rapido cambio dei coltelli, il cui posizionamento avviene in maniera automatica. Oltre a tutte queste caratteristiche, "**Eagle 2**" offre il vantaggio di poter smussare il pezzo lavorato a 45 gradi o di arrotondare gli angoli con raggi 3-5-8-10-12-15 mm. I taglienti necessari per ottenere questi smussi sono montati su slitte mobili in modo da consentirne la regolazione in funzione degli spessori di legno da lavorare. ■

