

Vent'anni di esperienza per il produttore veneto.

# QUATTROMILA IMPIANTI IN TUTTO IL MONDO

**Da oltre vent'anni l'azienda veneta produce impianti di essiccazione per legno e altri materiali, utilizzando differenti tecnologie. Gli oltre 4mila impianti installati in ogni parte del mondo sono il risultato di un successo costruito non accettando mai compromessi per quanto riguarda qualità e serietà. Una filosofia vincente, ben conosciuta ed apprezzata dal cliente SECAL, che assai difficilmente dovrà cercare soluzioni alternative.**

L'esperienza maturata è garanzia dell'altissimo livello qualitativo degli impianti Secal caratterizzati infatti da alcuni tratti distintivi che li rendono unici sul mercato. Per citarne qualcuno: la robusta struttura, pressoché eterna nel tempo, esclusivo sistema di coibentazione che riduce al minimo le dispersioni di calore e soprattutto il sistema elettronico di controllo.

Grazie anche all'esperienza acquisita attraverso clienti che trattano le più diverse essenze (dal legno del caffè in Colombia, alle tavole di rovere di spessore fino a 120 mm ecc. fino alla legna da ardere), in condizioni climatiche molto diverse le une dalle altre, Secal ha sviluppato soluzioni ad hoc per ogni singolo problema di essiccazione.

Particolare attenzione viene dedicata anche al trattamento termico fitosanitario ISPM 15/FAO FITOK. La Secal è stata la prima in Italia a sviluppare la gestione ottimale di questo processo e continua ad allinearsi ai requisiti richiesti dalla legislazione.

L'elettronica di controllo è un sistema configurabile ed espandibile, in funzione delle esigenze e dei desideri del cliente, ed è caratterizzato dalla facilità d'uso, dall'esclusivo software gestionale e da un livello d'affidabilità mai raggiunto prima.

Alcuni "pacchetti informatici" applicabili all'unità di base "Plus 3000", possono essere estremamente utili per l'operatore. Ad esempio:

**Advanced drying:** gestione dell'essiccazione fase per fase con parametro di riferimento la velocità dell'aria tra le cataste (in alternativa a quello classico); stima del tempo d'essiccazione con aggiornamento in continuo della data di fine processo. **Autopilota:** definisce, in % EMC, la quantità di acqua che il legno deve perdere ogni giorno e per ogni fase d'essiccazione; un'applicazione che consente risultati eccezionali, in termini di qualità e tempo di essiccazione, in presenza di essenze dure e/o difficili.

**Gestione Energia:** rileva i reali consumi elettrici e termici di ogni ciclo d'essiccazione.

**Fase di congelamento:** Un adeguato trattamento di scongelamento consente al legno di iniziare il processo d'essiccazione senza grosse differenze di umidità tra cuore e superficie delle tavole; causa questa dei più evidenti difetti d'essiccazione.

Nel post vendita si può sempre usufruire dei servizi di telecontrollo e teleassistenza. L'automatismo "Plus 3000", collegato ad un computer, permette il controllo remoto di tutti i parametri del ciclo d'essiccazione. Può essere anche collegato via Internet al computer della sede Secal. Via GSM invece può essere collegato ad un telefono cellulare per l'invio di messaggi SMS. E' anche possibile collegare il sistema ad allarmi sonori e visivi.

La cultura della qualità in Secal va al di là delle forme e delle procedure. E' uno stile di lavoro, un modo d'intendere ogni fase dei processi di progettazione, di produzione e di vendita.





**Realizzazioni Secal in tutto il mondo.**



## SECAL BRAND: A SYMBOL OF QUALITY

For over 20 years, the Italian company manufactures equipment for drying wood and other materials, using different technologies. The more than 4,000 drying kilns installed in every part of the world are the result of a success built never accepting compromise both on quality and reliability. A winning philosophy well known and appreciated by the **SECAL** customer who, unlikely, will look for alternative solutions.

The experience it is the strong foundation of the very high quality level that, today, features the Secal kilns characterized, in fact, by some distinctive features that make them unique on the market. To name a few: the strong heavy duty structure, almost everlasting, the unique insulation system that minimizes the heat losses and, above all, the advanced control system.

Thanks to the experience gained with clients handling the most different species (from the coffee wood in Colombia, or, 120 mm thick oak boards or firewood treatment), under so different climatic conditions, Secal has developed solutions tailored to every single drying problem.

Particular attention is also paid to the ISPM 15 / FAO FITOK heat treatment. Secal has been the first Italian kiln producer to develop the optimal management of this particular process and continues to align according to the requirements requested by the law

The electronic control system is configurable and expandable, depending on the needs and desires of the customer and is characterized by the ease of use, the exclusive management software and a level of reliability never achieved before.

Some "packages" applicable to the base unit "PLUS 3000", can be extremely useful for the operator. For example:

**Advanced Drying.** Drying control based on "air speed" parameter through the stacks, calculated phase by phase. Estimated calculation of drying time with continuous updating of end of process

date.

**Autopilot.** It calculates, in % of EMC, the amount of water that the wood must lose every day and for each drying phase. This application enables the operator to reach exceptional results, in terms of quality and drying time and in the presence of hard and / or difficult woods.

**Energy management.** This additional software calculates the real power and heat consumption of each drying process.

**De-icing phase.** A successful treatment against ice allows starting the drying process without significant temperature differences between wood core and surface, thus eliminating high wood moisture discrepancies, which mostly cause internal tensions and wood defects.

In the after-sale period the Secal client can always enjoy the Telecontrol and Teleassistance services. The Plus 3000 system, connected to a computer, allows remote control of all parameters of the drying process. It can be also connected via internet to the Secal computer and via GSM to a mobile phone for SMS messages. It is also possible to connect the system to audible and visual alarms.

The quality culture in Secal goes beyond the forms and procedures. It is the way of working, a way of understanding each phase of the processes of design, production and sale.

**Altre realizzazioni  
Secal nel mondo.**